



STOCCAGGIO PERFETTO DI PRODOTTI SENSIBILI

I prodotti Safetec proteggono i lavoratori esposti a malattie infettive nello svolgimento della loro attività.



Le categorie professionali interessate sono medici, infermiere, tecnici, addetti a laboratori di analisi, operatori sanitari, tecnici di manutenzione, sorveglianti e molte altre. Per proteggere tutti coloro che possono venire in contatto con materiali potenzialmente pericolosi ed infetti, Safetec sviluppa e produce diverse linee di prodotti in grado di impedire la diffusione di malattie infettive.

Nello sviluppo e produzione di tutti i prodotti, il team di Safetec si adegua alle più severe procedure di controllo qualità ponendo particolare attenzione al rispetto assoluto delle disposizioni previste dagli standard FDA ed EPA. Nel suo magazzino di recente ristrutturazione Safetec ha optato per il monitoraggio di temperatura ed umidità Rotronic. Al fine di garantire a lungo termine la qualità, rivestiva un'importanza elevata la possibilità di monitorare in tempo reale le condizioni ambientali del magazzino e di controllare il perfetto funzionamento delle nuove strutture.

Il team di Rotronic ha sviluppato un piano di mappatura che fornisce i dati relativi a temperatura ed umidità nelle diverse zone del magazzino. La struttura è stata sottoposta a controllo per la verifica per determinare zone calde e fredde utilizzando data logger, che sono stati distribuiti uniformemente nella struttura seguendo un modello tridimensionale.

" Rotronic offre un servizio clienti eccellente."

Laurie Ramsey
Safetec, USA

La mappatura di temperatura ed umidità perseguiva obiettivi diversi. Si trattava di individuare le aree calde da quelle fredde, che costituivano il punto di partenza per delineare lo scenario "worst case" relativo all'effetto sui prodotti e materiali stoccati da Safetec. Da questa mappatura era inoltre possibile ricavare le posizioni migliori

per l'installazione fissa del Rotronic Monitoring System. Per la mappatura Rotronic ha posizionato i data logger HL-1D fra i prodotti stoccati. Lo studio, svolto a Buffalo, NY, nella stagione più calda dell'anno, ha avuto una durata di due settimane. Si è proceduto a raccogliere i dati e a redigere una relazione per garantire il mantenimento di un ambiente di stoccaggio qualitativamente elevato per i materiali e prodotti di Safetec.

Soluzione flessibile per un impiego a lungo termine

Per il sistema di monitoraggio permanente è stato impiegato un concept wireless che riduce i costi di installazione e aumenta la flessibilità del sistema per il futuro. Il data logger LOG-HC2-RC di altissima precisione permette di riconfigurare in modo semplice le posizioni dei logger qualora i requisiti del magazzino cambino. Si è impiegato il Rotronic Monitoring Software sia per la raccolta dei dati in tempo reale che per l'upload dei dati del logger salvati localmente.

Laurie Ramsey si dice soddisfatta: "Safetec America ha optato per il sistema di monitoraggio del magazzino di Rotronic per la flessibilità, l'affidabilità e l'eccezionale assistenza clienti che è in grado di offrire. Rotronic ha effet-

tuato una mappatura del magazzino per garantire la raccolta dei dati critici di umidità e temperatura. Abbiamo utilizzato i risultati della mappatura dei dati per avere la certezza che le sonde di umidità e temperatura fossero posizionate correttamente. Disponiamo ora di un sistema di monitoraggio tecnologicamente avanzato, affidabile e conforme alle direttive della FDA."

Safetec of America, Inc.

Safetec è un produttore statunitense di prodotti per la protezione dalle infezioni e per il pronto soccorso che, con un team di 100 dipendenti altamente qualificati, persegue l'obiettivo di proteggere i lavoratori dalla contaminazione con malattie infettive.



HygroLog HL-1D

HL-1D è un data logger compatto e conveniente che presenta una precisione di $\pm 3,0$ %UR e $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$. La memoria interna è in grado di acquisire fino a 32.000 linee.

