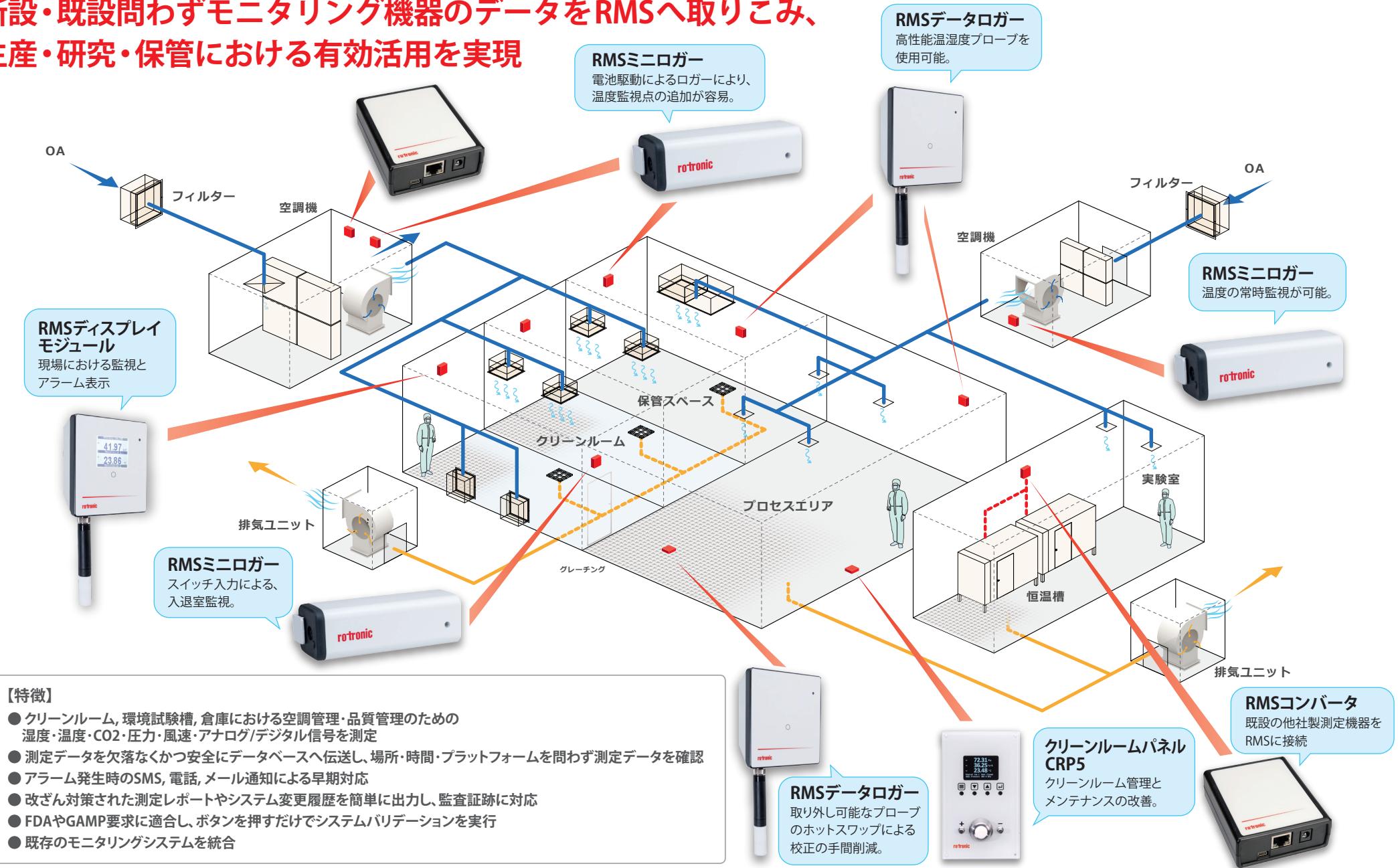


# RMS配置イメージ

新設・既設問わずモニタリング機器のデータをRMSへ取りこみ、  
生産・研究・保管における有効活用を実現



## 【特徴】

- クリーンルーム、環境試験槽、倉庫における空調管理・品質管理のための  
湿度・温度・CO<sub>2</sub>・圧力・風速・アナログ/デジタル信号を測定
- 測定データを欠落なくかつ安全にデータベースへ伝送し、場所・時間・プラットフォームを問わず測定データを確認
- アラーム発生時のSMS、電話、メール通知による早期対応
- 改ざん対策された測定レポートやシステム変更履歴を簡単に出し、監査証跡に対応
- FDAやGAMP要求に適合し、ボタンを押すだけでシステムバリデーションを実行
- 既存のモニタリングシステムを統合